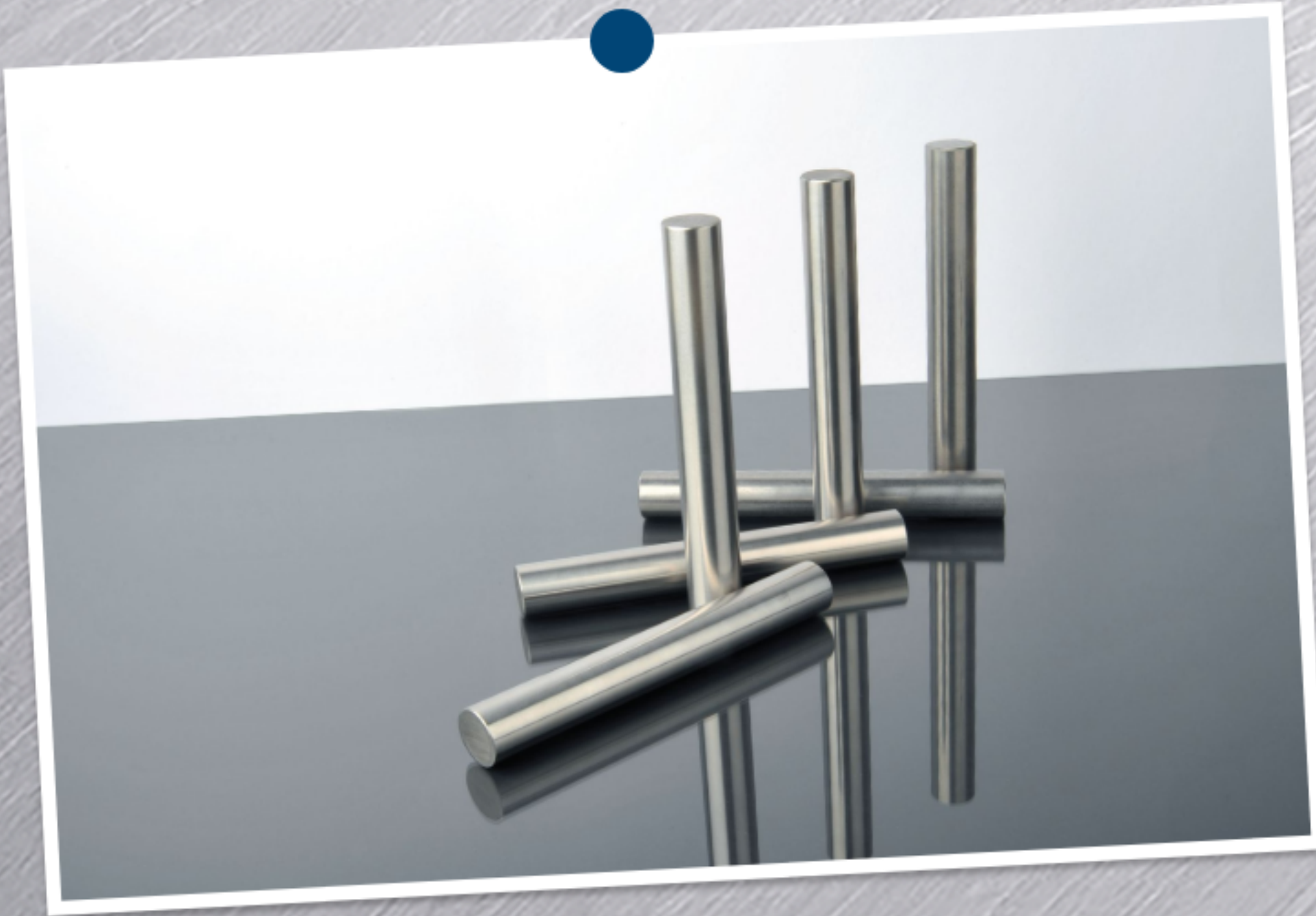




DYNACut und DYNACut plus

Sie möchten bei der Zerspanung von Edelstahl richtig Kosten sparen? Dann schauen Sie sich mal unsere DYNACut und DYNACut plus Rundstähle an!

Wer nichtrostende Stähle dreht, bohrt oder fräst, weiß: Die Zerspanungseigenschaften des Werkstoffs machen den Unterschied bei den Fertigungskosten. Genau dafür haben wir unsere DYNACut Werkstoffe I.4301 und I.4305 entwickelt.

- **Gleichbleibende Spitzenqualität**
- **Beeindruckende Zerspanungseigenschaften**
- **Verbesserter Spanbruch**
- **Größere Prozesssicherheit**
- **Höhere Schnittgeschwindigkeit**
- **Längere Werkzeugstandzeiten bei größeren Vorschüben**

Und für alle, die noch mehr wollen: DYNACut plus kombiniert beste Zerspanung mit Premium-Oberflächen – geschliffen und poliert, in den Toleranzen h6 und h8.

Bessere Bearbeitung, deutliche Kostenreduzierung – so einfach kann's sein! Sprechen Sie uns gerne an – wir beraten Sie!